

Ogólne informacje o produkcji

1. Produkowana w zakładzie kostka brukowa i galanteria betonowa jest wyrobem budowlanym. Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych z dnia 16 kwietnia 2004 roku oraz spełnia wymagania norm polskich i europejskich: PN-EN1338; PN-EN1339; PN-EN1340.
2. Do każdego wyrobu wystawiane są Deklaracje Właściwości Użytkowych Wyrobu dostępne na żądanie klienta.
3. Wszystkie wyroby dostarczane do klienta są oznakowane i posiadają odpowiednią etykietę potwierdzającą parametry zamówionych materiałów.
4. Deklarowane parametry poszczególnych produktów podawane na etykiecie oraz deklaracji są spełnione odpowiednio po 28 dniach. Poddanie produktu pełnym obciążeniom możliwe jest po upływie 28 dni od daty produkcji umieszczonej na etykiecie produktu .
5. Używanie środków odładzających i powierzchniowo czynnych powinno odbywać się przy zachowaniu odpowiedniego stężenia i po wcześniejszej konsultacji z producentem.
6. Zastosowanie i eksploatacja wyrobów powinno być zgodne z zaleceniami producenta podanymi na etykiecie danego produktu. Montaż i zabudowa materiału powinna odbywać się zgodnie z instrukcją montażu producenta. Natomiast stosowanie wyrobów do celów innych niż ustalone przez producenta jest zabronione, ponadto nie stosowanie instrukcji montażu może doprowadzić do zniszczenia materiału i utraty uprawnień z tytułu rękojmi i gwarancji.

Poniżej wymienione cechy produktu są zgodne z wyżej wymienionymi normami europejskimi i są uważane za nieistotne i nie stanowią wady wyrobu w rozumieniu Kodeksu Cywilnego :

naloty wapienne (wykwity) – powstają na powierzchni kostki w wyniku procesów fizykochemicznych zachodzących podczas dojrzewania betonu. Wartość użytkowa kostki nie jest przez to pomniejszona, a jasne naloty wapienne znikają po maksymalnie trzech latach. Na rynku znajdują się środki, które pozwalają usunąć wykwity z kostki już ułożonej.

różnice w odcieniach kostek – (nawet tej samej partii produkcyjnej) nie zależą od producenta, a wpływ na nie mają następujące czynniki: jakość barwników, kolor cementu, kolor kruszyw, temperatura, warunki dojrzewania betonu oraz eksploatacji ułożonej kostki brukowej.

włoskowate mikropęknięcia – niezauważalne na suchych wyrobach, a widoczne podczas wysychania kostki.

pory – niewielkich rozmiarów wgłębienia uwarunkowane procesem produkcji.

wypływki – na górnej krawędzi wyrobów mogą występować tzw. wypływki, które wynikają z normalnej eksploatacji formy i stempli. Wykruszają się one już podczas układania i zagęszczania kostki, a całkowicie po krótkiej eksploatacji.

mechaniczne drobne uszkodzenia – podczas transportu i pakowania, rozładunku i układania kostki mogą powstać pęknięcia, odpryski, rysy, otarcia powierzchni. Według badań przy załadunku i rozładunku za pomocą żurawi dopuszcza się do 2 % tego typu uszkodzeń, które należy uwzględnić przy zamówieniu, ponadto nie odpowiadamy za uszkodzenia powstałe w trakcie montażu.